

SEAJET 039 PLATINUM 2-PACK

SEAJET 039 PLATINUM 2-PACK ist eine extrem leistungsstarke selbstpolierende Antifouling.

Auf der Basis der neuen SPC Harz Technologie aus Japan ist sie für alle Bewuchsgebiete geeignet und ideal zur Behandlung von Luxusyachten und Booten in Gegenden mit extrem hohem Bewuchs.

Eigenschaften:

- Extrem leistungsstark, vergleichbar mit einer Antifouling auf Zinn (TBT) Basis,
- Geeignet für alle Boote bis zu einer Geschwindigkeit von 40 Knoten,
- Sie können Extra-Schichten für einen bis zu 3-jährigen Schutz auftragen.

TECHNISCHES MERKBLATT

Produkteigenschaft Extrem leistungsstarke, zinnfreie, selbstpolierende Antifouling.

Einsatzgebiet Antifouling für Segelyachten und Motorboote.

Untergrund	Auf bestehendem Antifouling: Hochdruckwäsche (± 200 bar) um Bewuchs und Salz zu entfernen.
Vorbehandlung	Bei gutem Zustand prüfen Sie bitte unserer Seajet Verträglichkeitstabelle, bevor Sie Seajet Antifouling auf bestehende Antifouling Systeme anderer Hersteller auftragen. Stellen Sie sicher, dass die Oberfläche trocken und frei von Salz, Fett oder Öl ist. Wenn nötig entfetten Sie mit SEAJET BOATWASH. Tragen Sie zwei Anstriche auf und einen zusätzlichen an stark belasteten Kanten, an der Wasserlinie und am Ruder. Antifouling sollte nur nass abgeschliffen, oder chemisch entfernt werden. Niemals die Oberfläche abbrennen oder trocken schleifen. GFK/Stahl: Erst SEAJET 011 oder SEAJET 117 auftragen. Holz: Erst SEAJET 011 UNDERWATER PRIMER auftragen. Aluminium: VERWENDEN SIE SEAJET 039 PLATINUM 2-PACK NICHT auf Aluminium Oberflächen.

Technische Daten (Mix)	Farbton:	Mittelblau, Marineblau, Rot, Schwarz
	Flammpunkt:	27°C
	Volumefestkörper %:	48
	VOC (geliefert):	565 g/l.
Anwendungshinweise	Mischungsverhältnis:	Komp.A: 60 Komp.B: 40 Nach Gewicht
	Verdünner:	SEAJET THINNER A
	Verarbeitung:	Pinsel, Rolle*, Spritzen (nur für professionalen Gebrauch-in Kombination mit Vorfilter)
	Mischen Sie gründlich Komponent B und Komponent A und rühren Sie vor Gebrauch gut durch.	
	Mindesttemperatur:	0 °C
Max. Luftfeuchtigkeit:	85% R.H.	
Zum spritzen	Düsentyp:	Graco 621 - 723
	Ausgangsdruck:	12.0 MPa
	Verdünner:	0 - 5 % (nach Volumen)

Filmschichtstärke und Ergiebigkeit:		Min.	Max.	
	Filmschichtstärke, nass:	156	313	µm
	Filmschichtstärke, trocken:	75	150	µm
	Ergiebigkeit: (Theoretisch)	6,4	3,2	m ² /l

Empfohlene Grundbeschichtung	SEAJET 011 UNDERWATER PRIMER. Wenn Sie direkt auf SEAJET 117, tragen Sie die Beschichtung innerhalb von 48 Stunden auf.
Empfohlene Folgebeschichtung	--
Verpackung	2-Dosen Gebinde
Notes	*Filmschichtdicke und Ergiebigkeit sind abhängig von der Verarbeitungsmethode. Wenn Sie mit Pinsel auftragen, können mehr Schichten nötig sein, um die angegebene Filmschichtdicke zu erreichen. - Es ist wichtig, dass Komponente A und B mechanisch gemischt werden, und dass Komponente B nicht auf einmal, sondern in 3-4 Portionen hinzugefügt werden. - Aufgrund chemischer Reaktionen kann das Produkt dickflüssig werden, aber solange es innerhalb der angegebenen Topfzeit aufgetragen wird, ist es unproblematisch. - Bei Airless-Verarbeitung muss das Produkt innerhalb von 4 Std. verbraucht werden unter Verwendung eines Vorfilters.

Materialeigenschaften

Temperatur	Trockenzeiten (bei DFT 150 µ)	Überarbeitungsintervalle (bei DFT 150 µ)	Verarbeitungszeit	Wasserbelastbar	Anmerkungen
-5 °C	-	-	-	-	-
0 °C	-	-	-	-	-
5 °C	Staubtrocken:3 Std. Trocken:12 Std.	Minimum: 12 Std. Max.mit sich selbst: Keine	-	24 Std.	-
10 °C	Staubtrocken:2 Std. Trocken:8 Std.	Minimum: 8 Std. Max.mit sich selbst: Keine	-	16 Std.	-
20 °C	Staubtrocken:1 Std. Trocken:5 Std.	Minimum: 5 Std. Max.mit sich selbst: Keine	-	12 Std.	-
30 °C	Staubtrocken:30 min Trocken:4 Std.	Minimum: 4 Std. Max.mit sich selbst: Keine	-	10 Std.	-

Trockenzeiten und Überarbeitungsintervalle erhöhen sich mit der Erhöhung der Filmschichtstärke.
Vor der Überarbeitung überprüfen Sie bitte ob der Film durchgetrocknet ist.

Gesundheits- und Sicherheitshinweise: Wenn Gesundheits-, Sicherheits- oder Umweltinformationen gewünscht werden, kann ein Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt von Chugoku Paints B.V. angefordert werden.

Spezielle Schutzhinweise und zusätzliche Informationen können dem Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt entnommen werden, welches auf Anfrage verfügbar ist. Bei der Verarbeitung dieser Farbe sind folgende minimale Sicherheitsmaßnahmen zu beachten:

- Beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde.
- Achten Sie auf ausreichende Luftzirkulation.
- Vermeiden Sie Hautkontakt und Inhalation von Spraystaub.
- Wenn das Produkt mit der Haut in Kontakt kommt, waschen Sie es gründlich mit lauwarmem Wasser und Seife ab.
Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser ausspülen und umgehend einen Arzt aufsuchen.
- Da das Produkt entflammbare Materialien enthält, halten Sie es bitte von Funken und offenen Flammen fern.
Rauchen sollte im Arbeitsbereich verboten sein.

Erklärungen	Abweichungen:	Die Dateninformationen, die in diesem Merkblatt gegeben werden, sind vorbehaltlich der normalen Produktionsabweichungen.
	Ergiebigkeit:	Die Ergiebigkeit kann auf Grund der Verarbeitungsbedingungen, der Dichte des Materials, den Wetterbedingungen etc, variieren.
	Volumenfestkörper:	Der Volumenfestkörpergehalt, der auf diesem Merkblatt angegeben wird, ist der Prozentsatz des Trockenfilms den man von einer vorgegebenen Naßfilmdicke erhält, die unter bestimmten Bedingungen aufgetragen und nach der Chugoku Standard Methode - entsprechend ASTM D2697 - gemessen wurde.
	Überarbeitungsintervalle:	Die angegebenen Intervalle setzen konsequente Vorbereitung und eingehende Verarbeitungspraxis voraus.
	Trocken:	Hiermit ist die Zeit gemeint nachdem das Produkt ohne Beschädigungen begehbar ist. Es bedarf jedoch einer längeren Zeit, bis das Produkt völlig mechanisch belastbar ist.
	V.O.C.:	Theoretische Menge an flüchtigen Bestandteilen in g/l.

Haftung Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen, die in diesem Datenblatt gegeben werden repräsentieren Testergebnisse oder Erfahrungen, die unter bestimmten, kontrollierten Umständen gemacht wurden. Ihre Exaktheit und Vollständigkeit unter den jeweiligen Verarbeitungsbedingungen wird nicht garantiert und muß vom Anwender überprüft werden. Alle Rechtsverhältnisse der Chugoku Paints B.V. werden durch die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. geregelt, die in neuester Fassung beim Amtsgericht in Rotterdam hinterlegt sind und auf Anfragen kostenlos zur Verfügung gestellt werden. Chugoku Paints B.V. lehnt ausdrücklich die Anwendbarkeit jeglicher anderer Allgemeiner Bedingungen ab, die ihre Geschäftspartner verwenden mögen. Ausschließlicher Gerichtsort: Zuständiges Gericht in Rotterdam. Die Inspektoren werden das bestmögliche in ihrer Macht stehende tun, um während der Verarbeitung der von Chugoku gelieferten Produkte behilflich zu sein, indem sie hinsichtlich der Verarbeitung mit Rat zur Seite stehen. Der Inspektor verpflichtet sich, das Projekt gewissenhaft durchzuführen, aber Chugoku und/oder der Inspektor werden keinerlei Verantwortung dafür übernehmen, direkt oder indirekt, wenn das Projekt nicht die erwarteten Ergebnisse zeigt. Der Käufer bleibt unter allen Umständen verantwortlich für die Ausführung des Projektes. Jeglicher Rat und/oder Hilfe, die seitens des Inspektors gegeben werden, verstehen sich vorbehaltlich der (gesamten) Verantwortlichkeit des Käufers und darüber hinaus vorbehaltlich der allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. Auch dann, wenn Beschädigungen oder Verspätungen durch Fehler oder Fahrlässigkeit von Seiten Chugokus und/oder des Inspektors verursacht wurden, führt dies nicht zu irgendeiner Haftung, weder durch Chugoku, noch durch den Inspektor. Haftung ist für beide, Chugoku und den Inspektor, für sämtliche erfolgende Schäden ausdrücklich ausgeschlossen.

Einige Produkte wurden speziell geändert, um den besonderen europäischen Anforderungen in Bezug auf europäische, nationale und lokale Regularien bzw. auf spezielle Anwendungsvorschriften zu entsprechen. Daraus resultierend können physikalische Eigenschaften in den europäischen TDS von denen der japanischen TDS abweichen.